

Böllhoff International

Austria
 Argentina
 Brasile
 Canada
 Cina
 Francia
 Germania
 Giappone
 Gran Bretagna
 India
 Italia
 Messico
 Polonia
 Repubblica Ceca
 Romania
 Russia
 Slovacchia
 Spagna
 Stati Uniti
 Turchia
 Ungheria

Oltre alle filiali del gruppo in questi 21 Paesi, Böllhoff conta su una rete di agenti e rivenditori in tutto il mondo.

Ci si riserva di apporre modifiche tecniche.

Böllhoff srl a socio unico
 Sistemi e Componenti di Assemblaggio
 Direzione e Coordinamento: Bollhoff S.A
 Via Monferrato, 6/8 - 20094 Corsico (Milano)
 Tel. 02.45.05.52.1 - Fax. 02.45.86.22.11
www.bollhoff.it - E-mail: bollhoff@bollhoff.it



BÖLLHOFF

Perni filettati e autoaggancianti
 Boccole a saldare

Per fissaggi resistenti e a tenuta stagna
 Posa alla cieca

Perni filettati e boccole a saldare

I perni filettati e le boccole a saldare vengono montati sulle parti metalliche tramite saldatura a scarica di condensatori.

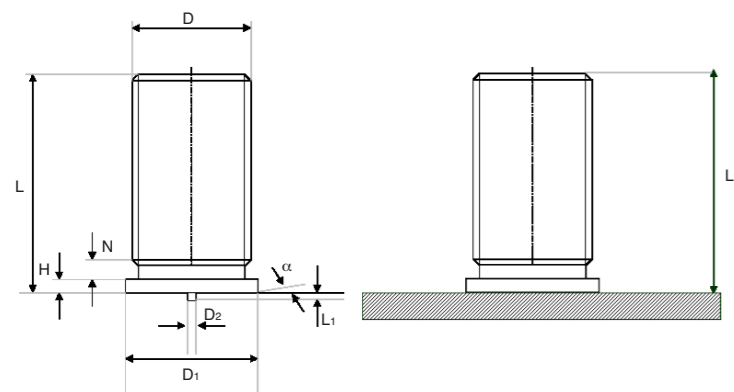
Loro vantaggi:

- la parte metallica, opposta al lato di installazione, rimane liscia
- il loro montaggio non richiede necessariamente l'accessibilità da ambo i lati della lamiera; la loro posa è alla cieca (da una sola parte)
- grazie all'assenza di forature all'atto della posa, garantiscono la tenuta stagna.

Applicazioni: per spessori di lamiera ≥ 0,6 mm.



Perni filettati



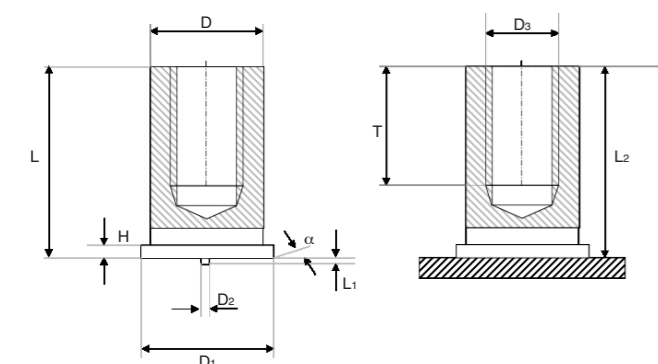
Materiali 4.8 - AISI 304 (1.4301) - AlMg3 Cu Zn 37 DIN 32501
(altre leghe su richiesta)

D	L + 0,6	D1 ± 0,2	D2 ± 0,08	L1 ± 0,05	H	N max.	L2	α ± 1°
M3	6-25	4,5	0,65	0,55	0,7 a 1,4	1,5	~L-0,3	3°
M4	6-35	5,5	0,65	0,55	0,7 a 1,4	1,5	~L-0,3	3°
M5	8-30	6,5	0,75	0,8	0,7 a 1,4	2	~L-0,3	3°
M6	8-40	7,5	0,75	0,8	0,7 a 1,4	2	~L-0,3	3°
M8	10-40	9,0	0,82	0,9	0,7 a 1,4	2,5	~L-0,3	3°

Boccole

4.8 - AISI 304 (1.4301) - AlMg3 DIN 32501
(altre leghe su richiesta)

D	L + 0,6	D1 ± 0,1	D2 ± 0,08	L1 ± 0,05	H	D3	T	L2	α ± 1°
Ø 5	6-25	6,5	0,65	0,55	0,7 a 1,4	M 3	4,5	~L-0,3	3°
Ø 6	8-30	7,5	0,75	0,8	0,7 a 1,4	M 4	6	~L-0,3	3°
Ø 7,1	10-30	9,0	0,82	0,9	0,7 a 1,4	M 5	7,5	~L-0,3	3°



Materiali

Acciaio 4.8 con rivestimento galvanico in rame
Acciaio inossidabile AISI 304

Alluminio - AL MG 3 } Su richiesta
Ottone - MS 62 }

Perni autoaggancianti

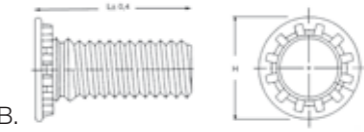
Il perno autoagganciante BBH viene impiegato nella lavorazione delle lamiera sottili, per spessori compresi fra 1,0 e 3,0 mm circa. Il metodo si basa sullo scorrimento viscoso delle pareti metalliche del foro praticato sulla lamiera (è preferibile eseguire fori punzonati) le quali creano, durante l'installazione, un anello di aggancio intorno ad un'apposita gola collocata sotto la testa del perno.

Uguale caratteristica viene utilizzata per dare resistenza alla torsione.

Il montaggio sul foro praticato sulla lamiera avviene attraverso una graduale pressione meccanica fatta sul perno a contatto con la lamiera stessa.

Lo spessore della lamiera e la precisione del foro sulla stessa sono necessari per un corretto assemblaggio.

La durezza della lamiera deve essere uguale o inferiore a 70 Rockwell B.



MISURA FILETTATURA PERNO	H ± 0,4 (mm)	SPESSORE MINIMO LAMIERA (mm)	DISTANZA MINIMA DA CENTRO FORO A BORDO LAMIERA (mm)	DIAMETRO FORO SU LAMIERA + 0,08 - 0,00 (mm)	DIAMETRO MASSIMO FORO SU PARTE DA ASSEMBLARE (mm)	FORZA INSTALLAZIONE (kN)
M3	4,6	1,0	5,6	3,0	3,6	(1) 15,6
M4	5,9	1,0	7,2	4,0	4,6	(1) 26,7
M5	6,5	1,0	7,2	5,0	5,6	(1) 29,0
M6	8,2	1,6	8,0	6,0	6,6	(2) 42,0
M8	9,6	2,4	9,6	8,0	8,6	(2) 44,5

(1) LAMIERA SPESSORE 1,5 mm (2) LAMIERA SPESSORE 2,2 mm

MISURA FILETTATURA PERNO	LUNGHEZZA PERNO ± 0,4 (mm)												
M3	6*	8	10	12	15	18	20	25*	30*				
M4		8	10	12	15	18	20	25	30*	35*			
M5			10	12	15	18*	20	25	30	35*	40*		
M6			10	12	15	18*	20	25	30	35*	40*	45*	
M8				12	15	18	20	25	30	35	40*	45*	

* DISPONIBILE SU ORDINAZIONE

MATERIALI

BBH: ACCIAIO AL CARBONIO, CEMENTATO, ZINCATO BIANCO
BBH/S: ACCIAIO INOSSIDABILE
BBH/A ALLUMINIO (su richiesta)

SU RICHIESTA FORNIAMO PERNI LISCI